

COMP CR 46 (H-1)



LUBRIM_{il}

Aceite lubricante sintético para compresores de aire rotativos en la industria de la alimentación y farmacéutica.

PROPIEDADES

- Especialmente diseñado para su utilización en los compresores rotativos utilizados en la industria de la alimentación y farmacéutica, preferentemente en aquellos sistemas de aire comprimido donde exista riesgo de contacto accidental con los productos procesados.

APLICACIONES

- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación. Alta resistencia a la formación de residuos de oxidación en un amplio rango de temperaturas de operación, ello se traduce en una mayor vida en servicio.
- Inmejorables características lubricantes. Los aceites base sintéticos empleados en su composición, unidos al selecto paquete de aditivos permiten ofrecer unas excelentes propiedades lubricantes dentro de un amplio rango de condiciones de trabajo y carga.
- Alto índice de viscosidad. Mínima variación de la viscosidad frente a las variadas temperaturas de trabajo.
- Lubricantes certificados de acuerdo a los requerimientos USDA Clase H1. El producto ha sido aprobado y certificado por el organismo internacional United States Department of Agriculture como adecuado para la lubricación de compresores rotativos que alimenten sistemas de aire comprimido donde exista riesgo de contacto accidental con los alimentos.
- Fabricados a partir de componentes aprobados por la FDA.
- Esta aprobado para ser utilizado en la producción de alimentos de acuerdo a las leyes y preceptos religiosos: HALAL (islámico) y KOSHER (judaísmo).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad Cin a 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	46
Viscosidad Cin a 100°C, mm ² /s (ASTM D445)	8,2
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	153
Densidad a 15°C kg/l (ASTM D4052)	0,840
Punto de congelación (ASTM D97)	-51
Punto de inflamación, v.c.°C (ASTM D93)	244